

Протравливающий грунт 2К

Артикул	Название	Упаковка
10111000	Протравливающий грунт 2К	1 л
10111001	Активатор для протравливающего грунта	1 л

ОПИСАНИЕ



Протравливающий грунт Wash Primer – наполняющий двухкомпонентный протравливающий грунт с фосфатом цинка не содержащий хроматов. Обеспечивает высокую коррозионную стойкость всех металлических поверхностей отличную адгезию последующих покрытий к поверхности. Может наноситься на металл перед сваркой панелей**. Цвет бежевый.

ПОВЕРХНОСТИ ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО НАНЕСЕНИЯ

Очищенные и отшлифованные стальные и оцинкованные поверхности, поверхности из цветных металлов и сплавов включая алюминий, отшлифованный заводской грунт, хорошо отшлифованное старое или заводское лакокрасочное покрытие (за исключением термопластичных покрытий) поверхности обработанные полиэфирными материалами. Любые акриловые грунты Polaron 2К и 1К

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ



Следует наносить на чистые, отшлифованные и обезжиренные поверхности. Обезжирить подходящим средством для очистки поверхностей. Убедитесь, что все основания тщательно очищены и высушены до и после каждого этапа подготовки

- **Катафорезные покрытия:** следует шлифовать с помощью абразива: P400
 - **Сталь:** перед нанесением поверхность должна быть слегка отшлифована и полностью очищена от ржавчины
 - **Оцинкованная сталь:** следует шлифовать абразивом P400
 - **Алюминий и сплавы:** следует шлифовать абразивом P 280-P320
 - **Старые и заводские лакокрасочные покрытия:** следует отшлифовать с помощью абразива: P400-P500
 - **Полиэфирные шпатлевки:** должны быть отшлифованы с помощью абразива: P180 или тоньше
 - **Стеклопластик или стекловолокно:** должны быть отшлифованы с помощью абразива: P320
- Нанесите маскировку на весь автомобиль, чтобы избежать излишнего опила

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ И ДАЛЬНЕЙШЕЙ ОБРАБОТКИ

Соотношение смешивания:

	По объёму 1:1 (л)		По весу, (г)	
	Протравливающий грунт 2К	Активатор	Протравливающий грунт 2К	Активатор
	1	1	100	76



После смешивания с активатором готов к нанесению



Вязкость DIN CUP4: 17 – 18 секунд при 20°C



Жизнеспособность: **24 часа при 20°C**



Диаметр дюзы: **1,3 – 1,5 мм**

Давление (RP, LVLP): **1,8 – 2,0 бар**



Количество слоёв: **1 – 1,5 слоя***

Рекомендуемая толщина покрытия: **15-20 мкм** (в зависимости от нанесения и диаметра дюзы)

*Первым наносится 0,5 слоя, второй слой – полный



При необходимости **допускается шлифование через 60 минут воздушной сушки при 20 °C.**

Сухая шлифовка абразив P-220 или тоньше

Влажная шлифовка абразив P-400 или тоньше

	Выдержка при 20 °С (для нанесения последующих слоев): не менее 15 минут *Время выдержки между слоями зависит от температуры воздуха в ОСК, толщины слоя, циркуляции и влажности воздуха **Выдержка перед сваркой панелей 2 часа	
	Используйте подходящие средства защиты органов дыхания. После использования очистите все оборудование универсальными акриловыми разбавителями и чистящими средствами для разбавления	
	Цвет	Бежевый
	Плотность Грунта протравливающего, г/см³	1,06
	Плотность Активатор, г/см³	0,89
	Рекомендуемая температура длительного хранения	Температурный режим от +5 до +30 °С. На расстоянии не менее одного метра от нагревательных приборов